

# ATLAS DES ONGULÉS ET LAGOMORPHES

DE MÉTROPOLE ET D'OUTRE-MER



Participez  
à l'atlas !

## DEUXIÈME VOLUME LES ONGULÉS ET LES LAGOMORPHES

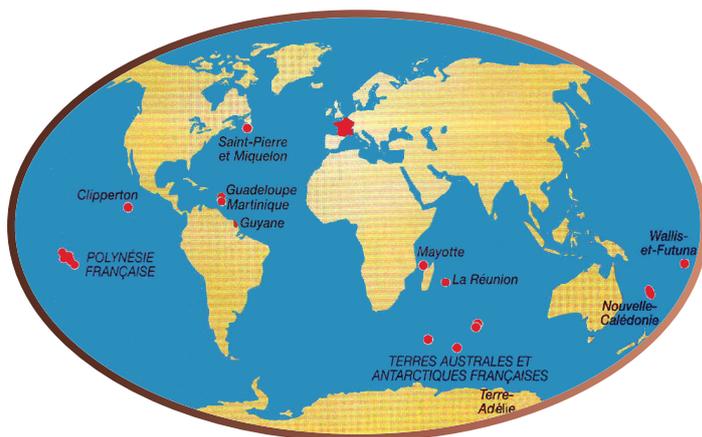
La France héberge une vingtaine d'Artiodactyles, 1 Périssodactyle et 8 Lagomorphes. Ces espèces font l'objet d'une exploitation importante par la chasse, posent des problèmes économiques ou biologiques et ont souvent été fortement manipulées et déplacées par l'Homme. Ainsi, en outre-mer la majorité des populations de ces espèces est issue d'introductions. En métropole, où des introductions ont aussi eu lieu, la majorité des populations de ces espèces a connu de fortes fluctuations tant spatiales que numériques en lien avec l'évolution de leur statut. Espèces majoritairement classées « gibiers », pouvant encore parfois être classées « nuisibles », leur statut, leur répartition et leur état de conservation ont fortement évolué au cours des 30 dernières années.

Compte tenu de l'impact grandissant des activités humaines, il est indispensable de mettre à jour les connaissances sur ces espèces et leur répartition afin de concilier ces activités avec le maintien de ces espèces.

### Un nouvel Atlas des Mammifères de France

La France est dotée d'une richesse exceptionnelle d'espaces géographiques répartis aux quatre coins du globe. Cette position internationale lui donne un rôle primordial dans la connaissance et la conservation du patrimoine naturel. Consciente de sa responsabilité face aux enjeux environnementaux, la France réalise un atlas des Mammifères de France, outil indispensable de synthèse et de connaissances sur les espèces pour améliorer l'information et favoriser le dialogue entre les acteurs de la nature présents sur son territoire.

Le seul et unique atlas des Mammifères de France a été publié par la Société française pour l'Etude et la Protection des Mammifères (SFPEM) en 1984 et concernait uniquement la métropole. Plus de 30 ans d'inventaires ont depuis grandement enrichi la connaissance des espèces et leur répartition, tout particulièrement en outre-mer. Ainsi, la réalisation d'un atlas en plusieurs volumes est nécessaire pour synthétiser les informations sur les Mammifères marins, les Artiodactyles, les Lagomorphes, les Chiroptères, les Carnivores non marins, les Rongeurs et les autres petits Mammifères.





/ 1 *Pecari tajacu* (Pecari à collier)  
© Soubelet Renaud

/ 2 *Rangifer tarandus* (Renne)  
© Moutou François

/ 3 *Odocoileus virginianus* (Chevreuil de Virginie) © Moutou François

Mandaté par le Ministère chargé de l'environnement, le Muséum national d'Histoire naturelle porte ce projet en partenariat avec la Société Française pour l'Étude et la Protection des Mammifères. Compte tenu du travail à réaliser tant sur la centralisation des données que sur la rédaction des monographies, cet atlas s'entoure des partenaires incontournables que sont l'Office National de la Chasse et de la Faune Sauvage (ONCFS), les associations naturalistes et d'autres établissements publics ou privés.



S  
F  
P  
M

MUSÉUM  
NATIONAL D'HISTOIRE NATURELLE

## UNE SYNTHÈSE RICHE ET COMPLÈTE

Ce volume a pour ambition de donner une image de la répartition, de l'abondance, du statut (juridique et biologique) local des espèces mais rassemblera aussi des informations sur leur biologie. Il s'appuie sur l'important suivi dont bénéficient les Ongulés et Lagomorphes (depuis parfois plus de 50 ans en métropole) au travers de l'activité cynégétique, des espaces protégés, des programmes de recherche et des dégâts forestiers et agricoles.

Comme le volume sur les mammifères marins, il se composera de deux parties complémentaires :

- Des monographies par espèce focalisées sur une logique écologique permettant aux chercheurs et naturalistes d'accéder à une information fiable pour leurs études.
- Des monographies par espace géographique répondant aux attentes des gestionnaires et des administrations pour une meilleure gestion de la biodiversité.

## LES DONNÉES RÉCOLTÉES POUR L'ATLAS

L'atlas synthétise prioritairement les données acquises depuis 2000. Au niveau national, ces données alimenteront la base de l'Inventaire national du Patrimoine naturel et contribueront à divers programmes tels que la Trame verte et bleue, la Liste rouge nationale... Cette démarche s'inscrit dans le cadre du Système d'Information sur la Nature et les Paysages (SINP).

Au niveau international, les données pourront participer à l'enrichissement de programmes tels que « l'Évaluation de l'état de conservation des espèces de la Directive Habitats Faune Flore », la Liste rouge mondiale...

## COMMENT PARTICIPER À L'ATLAS ?

### Partagez vos données !

Cet Atlas n'est réalisable qu'avec la participation du plus grand monde. N'hésitez donc pas à partager vos données sur les Mammifères pour :

- agrémenter la base de données avec vos observations personnelles,
- les valoriser dans les programmes nationaux et internationaux,
- vous donner une visibilité dans les réseaux nationaux et internationaux.

### Envoyez vos photos !

Elles pourront aider à l'illustration de l'ouvrage.

## Contacts

Muséum national d'Histoire naturelle  
Service du Patrimoine Naturel  
Audrey SAVOURÉ-SOUBELET  
savoure@mnhn.fr  
<http://inpn.mnhn.fr>

Société Française pour l'Étude  
et la Protection des Mammifères  
François MOUTOU  
francoismoutou@orange.fr  
<http://www.sfepm.org/>

